



MLBV-650



MLBV-1400



MLBV-2200

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar

mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	control digital						equipo frigorífico			
									batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simul producto	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLBV-650	+2°C +8°C	705	2080	850	85	645	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-1400	+2°C +8°C	1395	2080	850	85	1404	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-2200	+2°C +8°C	2055	2080	850	70	2130	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

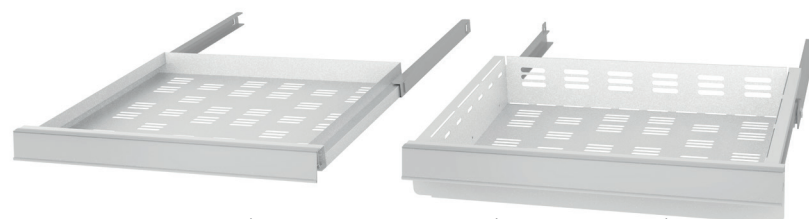
características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 650), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Doble cristal con aislamiento por gas inerte, con marco de aluminio
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 85 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)

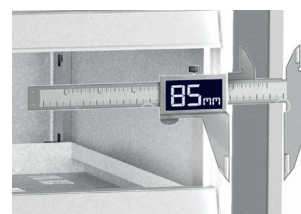


MLBV-650 con cajones y panel gráfico opcionales



- estante 495x565x40 sobre guías inox en U

- cajón 495x560x70 sobre guías inox en dos piezas



Modelo 650 y 1400, espesor aislante en costados 85 mm

fotografías no contractuales



MLB-650



MLB-1400



MLB-2200

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar

mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	control digital						equipo frigorífico			
									batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simul producto	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLB-650	+2°C +8°C	705	2080	850	85	645	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-1400	+2°C +8°C	1395	2080	850	85	1404	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-2200	+2°C +8°C	2055	2080	850	70	2130	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 650), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 85 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - Alta visibilidad
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox

OPCIONES

estante adicional con guías
cajón con guías telescópicas
datalogger Bluetooth
datalogger Wifi
patas 90 mm
patas 135 mm
regulador 20 mm
panel gráfico con USB
acabado acero inox AISI-304



MLB-1400 con estantes adicionales



MLB-2200 con cajones y panel gráfico con USB opcionales