



MLBV-500

MLBV-1200

MLBV-1850

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar

mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	control digital					equipo frigorífico				
									batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simulación producto	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLBV-500	+2°C +8°C	680	2145	730	70	505	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	264	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-1200	+2°C +8°C	1370	2145	730	70	1201	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	627	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLBV-1850	+2°C +8°C	2055	2145	730	70	1852	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	461	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 500), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Doble cristal con aislamiento por gas inerte, con marco de aluminio
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 70 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta y fallo de sonda
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



MLBV-1850 con estantes adicionales, cajones y reguladores opcionales



• estante 495x460x40 sobre guías inox en U

• cajón 495x450x70 sobre guías inox con rodamientos

fotografías no contractuales



MLB-500

MLB-1200

MLB-1850

imágenes mostradas en el cuadro superior, corresponden a modelos con equipamiento y dotación estándar

mod.	rango °C	largo (mm)	alto (mm)	fondo (mm)	aislamiento (mm)	volumen (L)	estantes	cerradura	control digital					equipo frigorífico				
									batería 12h	alarma visual	alarma acústica	contacto alarma remota	sonda simulación producto	termostato anti congelación	gas	consumo W/h	voltaje	temperatura ambiente
MLB-500	+2°C +8°C	680	2145	730	70	505	6	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	260	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-1200	+2°C +8°C	1370	2145	730	70	1201	12	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	396	230V-50Hz	+10°C +35°C
MLB-1850	+2°C +8°C	2055	2145	730	70	1852	18	si	op.	si	si	si.	si	op.	R290	943	230V-50Hz	+10°C +35°C

características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso

*tests realizados a +25°C

- Exterior e interior en acero plastificado blanco
- Fondo interior en acero inox AISI-304 18/8
- Interior con fondo y esquinas con curvas sanitarias para fácil limpieza
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304 18/8 regulables cada 100 mm
- Dotación de estantes (de serie) o cajones (opcionales) ambos extraíbles, fabricados en chapa de acero con recubrimiento epoxi y porta-etiquetas, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m³
- Puertas de apertura reversible (modelo 500), con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura)
- Contrapuerta embutida de acero inox AISI-3.4 18/8
- Cerradura con llave, de serie
- Doble iluminación LED, alojados en el marco de los huecos de puertas
- Ruedas de serie, con freno en la parte delantera, altura 105 mm
- Unidad condensadora ventilada, presión acústica < 60dB
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador
- Aislamiento de poliuretano inyectado 70 mm, densidad 40 Kg/m³, cero GWP y cero ODP
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros ø12mm sellado para sonda externa
- Control digital:
 - compacto
 - alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura
 - alarma puerta abierta y fallo de sonda
 - contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional)
 - sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento
 - descarches optimizados
 - opcional: datalogger registro de datos, con acceso por Bluetooth o por red WIFI (especificar)



Puerta con tirador ergonómico y contrapuerta embutida en acero inox

OPCIONES

- estante adicional con guías
- cajón con guías telescópicas
- datalogger Bluetooth
- datalogger Wifi
- patas 90 mm
- patas 135 mm
- regulador 20 mm
- acabado acero inox AISI-304



MLB-1200 con estantes adicionales, cajones y reguladores de altura opcionales



MLB-500 con cajones opcionales